

A cosa servono i minerali industriali?

Card 13

I minerali per l'industria sono impiegati nella maggior parte dei materiali che compongono la nostra quotidianità. Ogni cittadino europeo utilizza mediamente 460 tonnellate di minerali industriali nel corso della sua vita. Alcuni degli oggetti che vedono l'impiego di minerali per l'industria:

- Aspirina (talco)
- Batteria dei cellulari (litio, zinco, grafite, alluminio, cobalto)
- Bibite gassate (anidride carbonica)
- Campi di calcetto e di beach volley (sabbie silicee)
- Cerchioni auto (dolomite e magnesio)
- Costruzioni in cemento (calcare, gesso, sabbie feldspatiche e silicee, ossido di ferro)
- Cruscotto dell'auto (talco, carbonato di calcio, caolino, silice, wollastonite)
- Dentifricio (carbonato di calcio, carbonato di sodio, fluorite, barite)
- Farmaci (il gas derivante dal carbone è impiegato per la produzione di farmaci)
- Frigorifero (anidride carbonica come gas refrigerante)
- Giornale (la carta contiene talco)
- Gomme dell'auto (argilla, carbonato di calcio, barite, talco, calcare)
- Lampadina di vetro (silice)
- Lettieria del gatto (bentonite)
- Matita (grafite)
- Pavimento in cotto (sabbie silicee e argilla)
- PC (microprocessori trattati con acqua ossigenata ottenuta dai prodotti intermedi della salgemma)
- Piastrelle (talco, caolino, bentonite, feldspato)
- Piscina (i filtri utilizzano diatomite, perlite, argille)
- Schermo touchscreen (quarzo)
- Tappeto (carbonato di calcio)
- Tazza di ceramica (talco e feldspato)
- Trucchi (talco, mica, argilla, carbonato di calcio)
- Vestiti (salgemma utilizzato per fissare i colori)